

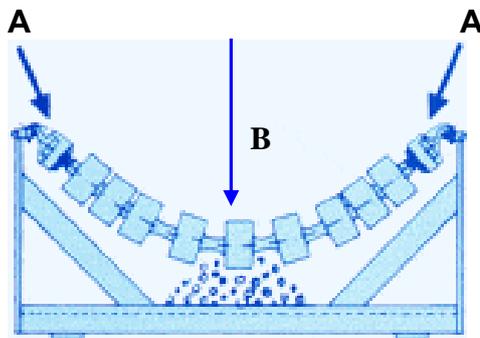
ROULEAUX FLEXIBLES POUR CONVOYEURS A BANDES

- ECONOMIQUE
- PROPRE
- LONGUE DUREE DE VIE
- PAS DE MAINTENANCE



INSTRUCTION GENERALES POUR LE MONTAGE

1. Tous les rouleaux doivent être de la même hauteur
2. Pour ces rouleaux, le point B doit être 12 à 18 mm plus haut que le bord supérieur du tambour.



3. Les crochets de suspension des rouleaux doivent avoir un jeu de 5 à 10 mm dans leurs fixations, pour maintenir une suspension élastique.
4. Tous les rouleaux doivent être perpendiculaires à l'axe de la bande
5. Les fixations de suspension doivent être parallèles et montées à la même hauteur.
6. ATTENTION : Le contact doit être permanent entre la bande et tous les rouleaux pour prolonger la durée de vie des roulements.
7. Dans les cas de fabrication extérieure des chevalets et des fixations, on veillera à ce que la hauteur H et la distance D aient les valeurs minimales suivantes :

Rouleaux de Type I	Rouleaux de Type II
D 25mm	D 25mm
H 25mm	H 35mm
8. En cas d'échange partiel de rouleaux flexibles, on veillera à ce que les chevalets montés trop bas soient surélevés par un fer plat pour maintenir un contact permanent entre la bande et les rouleaux flexibles. De même, l'intervalle entre les stations peut être agrandi (de 10 à 20%).
9. En cas de granulométrie de la matière à transporter de 150 à 400 mm, de densité apparente de 2.0 et de hauteur de chute pouvant atteindre 1200 mm, il est recommandé de monter des silentblochs amortisseurs spéciaux au point d'alimentation.
10. En cas d'angle d'auge de plus de 30°, il est recommandé de monter quelques rouleaux de guidage avec profil de transition. Ainsi par exemple pour un angle d'auge final de 40° :

- 1^{er} rouleau de transition 10°
- 2^e rouleau de transition 20°
- 3^e rouleau de transition 30°
- 4^e rouleau de transition 40°

INTERVALLES DE MONTAGE

L'intervalle entre les rouleaux diminue en fonction de la charge, de la granulométrie ainsi que de l'élasticité de la bande.

1. DISTANCE ENTRE LES ROULEAUX

Bande supérieure

1.1.1 Zone de transport

Largeur de bande :

400-650 mm.....	1400 à 2000 mm
800 mm.....	1300 – 1900 mm
1000 – 1400.....	1200 – 1700 mm

1.1.2 Zone d'alimentation pour toutes les largeurs de bande : 300 – 400 mm

1.1.3 Coudes convexes pour toutes largeurs de bande : 500 mm sur tous les coudes

1.1.4 Voir diagramme de calcul de l'intervalle des rouleaux en zone d'alimentation.

1.2 Bande inférieure

Pour toutes largeurs de bande :2400 à 350 mm

2. INTERVALLE ENTRE PREMIER ROULEAU ET TAMBOUR

$$D = \frac{1}{4} \times L \times K$$

D = Distance entre premier rouleau et tambour

L = Largeur de bande

K = Coefficient dépendant de l'angle α et du type de bande

Angle α	COEFFICIENT K	
	BANDE POLYESTER	BANDE METAL
25	3.00	6.90
30	3.60	8.20
35	4.25	9.50
40	4.85	10.80
45	5.40	12.10

ENTRETIEN : sans entretien

REMARQUE : sous réserve de modifications apportées sans préavis en vue d'améliorations techniques.

APPLICATIONS

FABRICATION

Des douilles métalliques usinées sont emmanchées aux deux extrémités d'un câble spécialement conçu avec une résistance supérieure à 6000 Kg.

Le câble est ensuite vulcanisé à chaud au néoprène et les disques de néoprène sont emmanchés.

Les roulements sont totalement protégés de l'environnement extérieur et graissés à vie dans des boîtiers en fonte malléable cadmié.

Le néoprène utilisé est insensible à la plupart des produits chimiques et est inaltérable dans la gamme de température de -35°C à $+120^{\circ}\text{C}$.

APPLICATIONS

Sur transporteurs à bande de largeur de 400 à 1400 mm. Intervalle maxi entre rouleaux 600 mm.

En zone d'alimentation sous silo pour absorption des impacts de déversement. Si les charges d'impact sont très élevées, des silentblochs amortisseurs doivent être montés en supplément.

Applicables en rouleaux supérieurs ainsi qu'en retour inférieur.

SECTEURS D'UTILISATION

Engrais, produits chimiques, phosphate, sable de quartz, alumine, gravier, sable de fonderie, laitier, matières premières métallurgiques, industrie minière, charbon, coke, sel, ciment, clinker, verre, sucre, détergents (si nécessaire, disponible aussi avec disques blancs).

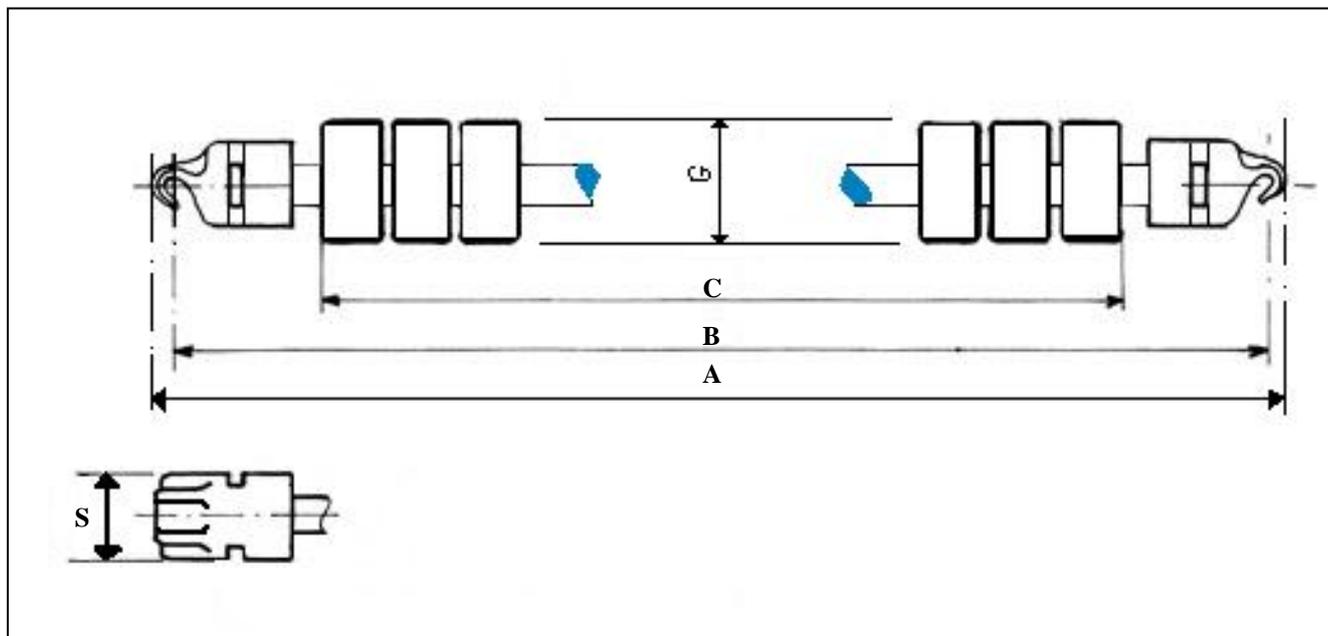
CONTRE-INDICATIONS :

Vitesse de bande supérieures à 3 m/s.

Convoyeurs ascendants avec pente de plus de 20° .

Convoyeurs à chaîne équipés de poussoirs métalliques.

DIMENSIONS



BANDE	A	B	C	G	S	X	Y	POIDS	REF
400	701	676	480	76	57	4	7	3.9	RF400
500	796	771	581	76	57	6	9	4.2	RF500
650	954	927	735	76	57	6	11	4.8	RF650
800	1105	1080	888	76	57	6	13	5.4	RF800
1000	1398	1365	1137	90	57	8	17	10.9	RF1000
1200	1554	1521	1296	90	57	8	19	11.4	RF1200
1400	1715	1680	1450	90	57	8	21	12.3	RF1400

X = nombre de disques extérieures

Y = nombre total de disques